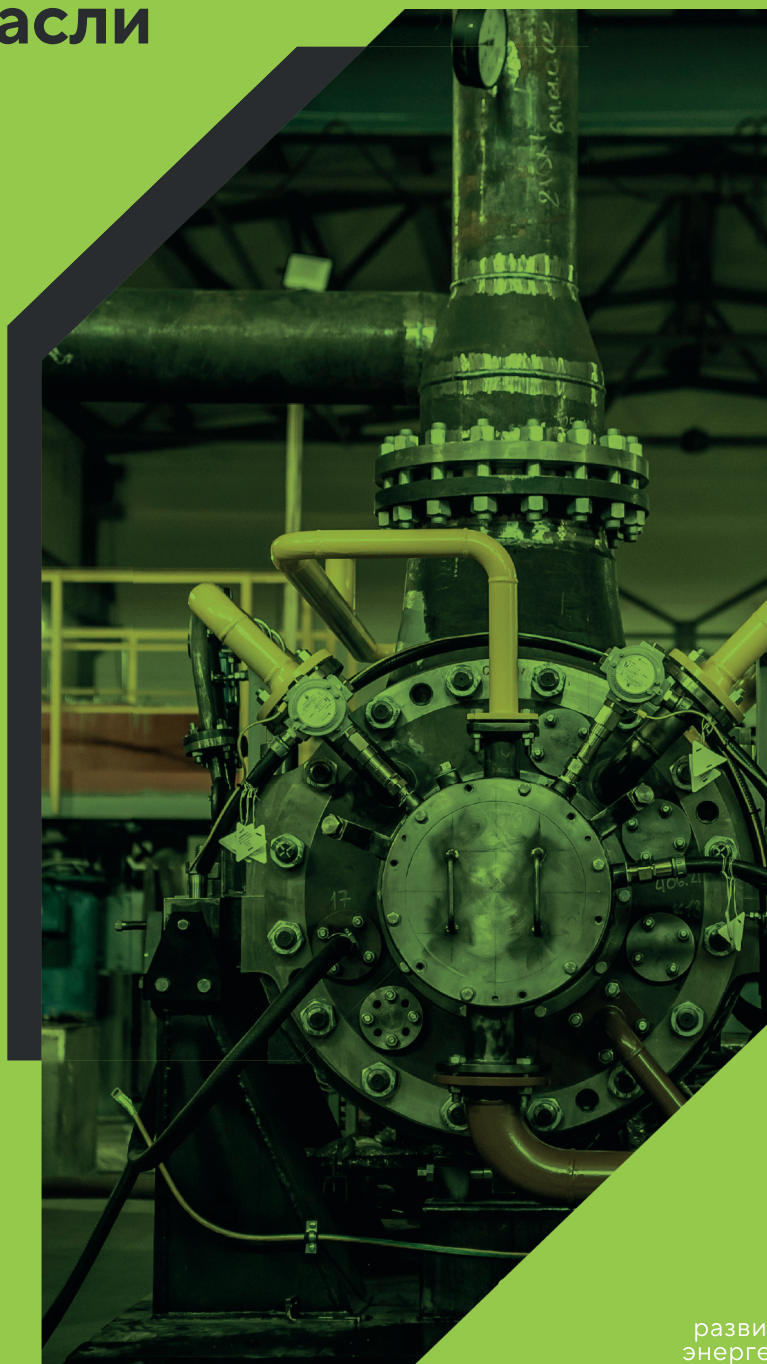


Решения в области тепло- и электроэнергетики, нефтегазовой отрасли

- Наладка
- Производство
- Проектирование
- Строительство и монтаж
- Сервисное обслуживание





СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ПОЛНОГО ЦИКЛА

+7 (495) 975-77-15

info@gtexport.ru



Информация
о компании

Глобалтехэкспорт

Частная российская компания, специализирующаяся на проектировании, изготовлении, поставках и вводе в эксплуатацию технологического оборудования для объектов нефтегазовой, тепло- и электроэнергетической отраслей с последующим гарантийным и сервисным обслуживанием

100+
Реализованных проектов

170 чел.
Численность персонала

2014
Год основания компании

Средняя
выручка
группы
компаний

2,5
млрд

Глобалтехэкспорт

одна из ведущих российских компаний в области поставок оборудования и инженерных услуг для предприятий энергетической, нефтедобывающей, нефтехимической, газодобывающей и перерабатывающей отраслей

Поставляем

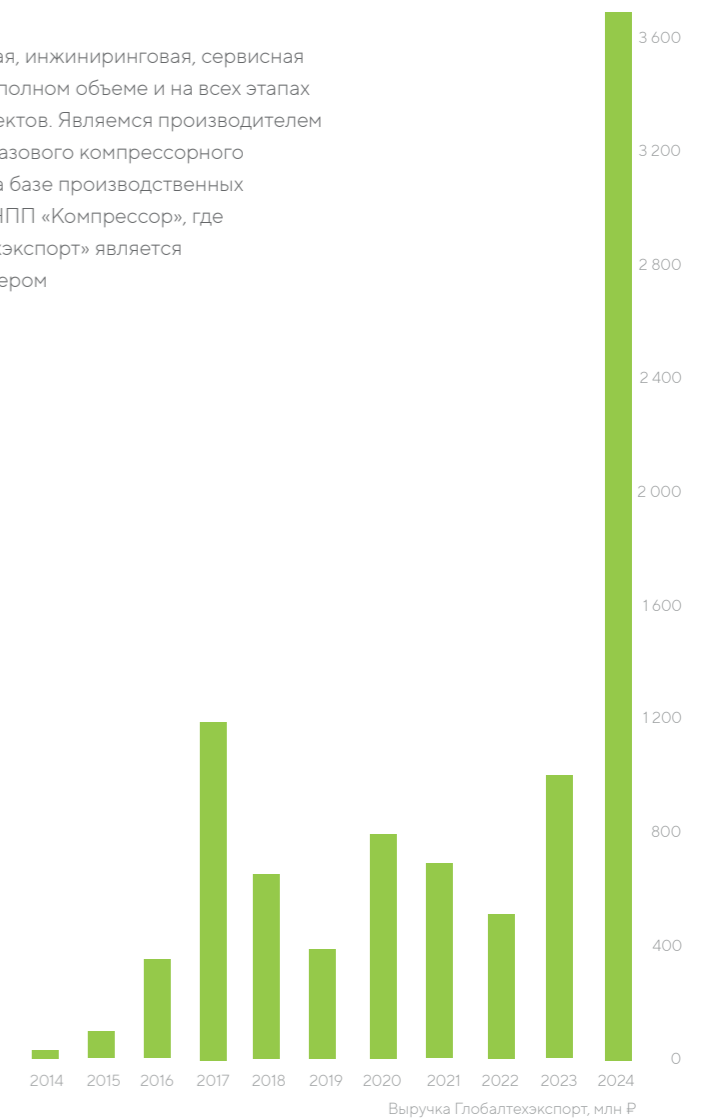
пункты подготовки газа для ДКС, дожимные компрессорные установки (ДКС) газотурбинных электростанций, компрессорные установки технологических газов (ВСГ, ПНГ, природный газ и т. д.), установки по подготовке и переработке природного и попутного нефтяных газов, воздухоразделительные установки

Широкий спектр работ

по разработке и поставке специальных средств автоматизации и систем управления различного уровня для различных технологических процессов

Поддержка

консультационная, инженеринговая, сервисная и гарантийная в полном объеме и на всех этапах реализации проектов. Являемся производителем и поставщиком газового компрессорного оборудования на базе производственных мощностей АО НПП «Компрессор», где ООО «Глобалтехэкспорт» является крупным акционером



ПРОДУКТЫ

Воздухоразделительные установки

Криогенные воздухоразделительные установки различных типов для получения газообразных и жидких инертных газов

Станции сжатого воздуха и азота

Разработка, проектирование и изготовление станций сжатого воздуха и азота на базе мембранных технологий и разделения воздуха

Газоподготовка, газопереработка

Поставка установок осушки и очистки газа, установок по извлечению жидких углеводородов, установок сжижения природного газа

Насосные станции

Поставка насосов для муниципальных и промышленных сточных вод. Широкий выбор насосов как погружной, так и сухой установки

Системы автоматизации

Проектирование, поставка, монтаж, пусконаладка и ввод в эксплуатацию автоматизированных систем управления технологическими процессами и производством

И

Установки рекуперации паров

Разработка, проектирование и изготовление установок рекуперации паров (УРП) на базе технологии углеродно-вакуумной адсорбции

Дожимные компрессорные станции

Проектирование, изготовление, поставка, ввод в эксплуатацию газовых компрессорных установок

Комплексные системы в водоподготовке

Поставка комплексных систем по водоподготовке оборотного водоснабжения и очистке воды

Водогрейные и паровые котельные

Разработка, изготовление, поставка и монтаж паровых и водогрейных котельных любой сложности

Комплексные системы подготовки всех типов газа

- Автоматические газораспред. станции (АГРС)
- Пункты подготовки газа (ППГ)
- Газорегуляторные пункты (ГРП)
- Блоки отключающей арматуры (БОА)
- Блоки очистки и учета газа (БОУУ)

УСЛУГИ

ЕРС/ЕРСМ

Выполнение ген. подрядных проектов (под ключ): проектирование, изготовление, поставка оборудования, строительство, монтаж, ввод в эксплуатацию

Сервисное обслуживание

Гарантийное, постгарантийное и сервисное обслуживание всего поставляемого оборудования и систем

Строительство и монтаж

Полный цикл строительно-монтажных работ с авторским надзором

Производство

Изготовление компрессорного оборудования и технологических газовых комплексов

Проектирование

Разработка пред-ТЭО, ТЭО, проектной и рабочей документации. Согласование проекта с надзорными органами



Шефмонтажные и пусконаладочные работы

Шефмонтаж и пусконаладка поставляемого оборудования, а также компрессорных установок других производителей

Изготовление центробежных и винтовых компрессоров для разных отраслей промышленности, полное импортозамещение

НПП Предприятие с полным циклом производства компрессорного оборудования

КОМ ПРЕС СОП

г. Казань
Татарстан

**Собственное
конструкторское бюро**
сотрудничество с АО
«НИИтурбокомпрессор им. В.Б. Шнеппа»

3 677 м²

Площадь комплекса

869 м²

Испытательный участок

642 м²

Складское хозяйство

232 м²

Офисные площади

Разработка проектов, изготовление и поставка компрессорного оборудования (центробежные, винтовые, ротационные, водокольцевые установки) по заявленным техническим требованиям



Разработка, изготовление и поставка запасных частей для компрессорного оборудования



Ремонт компрессорного оборудования



Реинжиниринг



Цеха

Слесарно-сварочный
Технологический
Заготовительный
Испытательный
Механический
Сборочный

1000+

Объектов по России и СНГ

Установки подготовки воды

01 Амурская ТЭС 2020, 2021

Насосные станции и насосное оборудование

02 Амурская ТЭС 2020

03 Сахалинская ГРЭС-2 2019

Шкафное электротехническое оборудование

04 АО «ВОСТЭК» 2020

Услуги

05 ТАИФ, ПАО «Нижнекамскнефтехим» – ТЭЦ Нижнекамскнефтехим 2021

06 АО «Татэнерго» – Казанская ТЭЦ-1 2019

Другие инжиниринговые проекты

07 АО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск» 2022

08 ТЭЦ юг России – Симферополь 2016

Системы автоматического управления – САУ

09 АО «ННК-Хабаровский НПЗ» 2021

10 АО «Руспетро», ОАО «ИНГА» 2020

11 ПАО «Уралкалий» 2016

12 ООО «Газпромнефть-Восток» 2016

Пункты подготовки газа и газорегуляторные пункты – ППГ, ГРП

13 ТАИФ, ПАО «Нижнекамскнефтехим» – ТЭЦ Нижнекамскнефтехим 2021

14 ООО «Газпром переработка Благовещенск» – Амурский ГПЗ 2021

15 АО «Ялалкоммунэнерго» 2019

16 ТЭЦ юг России – Севастополь 2018



Компрессорные азотно-воздушные станции

17 АО «УК «ГидроОГК» – Хабаровская ТЭЦ-4 2022

18 ПАО «ОГК-2» – Свободненская ТЭС 2021

19 АО «Концерн Росэнергоатом» – Курская АЭС 2020

20 ООО «Газпром энергохолдинг» – Грозненская ТЭС 2019

21 ПАО «Юнипро» – Сургутская ГРЭС-2 2018

22 АО «Татэнерго» – Казанская ТЭЦ-1 2018

23 ПАО «РусГидро» – Сахалинская ГРЭС-2 2017

24 АО «РАО ЭС Востока» – Якутская ГРЭС-2 2016

25 ПАО «Интер РАО» – Верхнетагильская ГРЭС 2015

Дожимные компрессорные станции и установки – ДКС

26 АО «Новокуйбышевский НПЗ» 2022

27 АО «Томскнефть» ВНК 2021

28 ПАО «Роснефть» – ЦПС «Соровский» 2020

29 АО «Татэнерго» – Казанская ТЭЦ-1 2020

30 АО «НК «Конданефть» 2018

31 АО «ННК» – АО «НК «Конданефть» 2017

32 АО «Нижневартовская ГРЭС» 2016

33 АО «РАО ЭС Востока» – Якутская ГРЭС-2 2015

34 ПАО «Интер РАО» – Верхнетагильская ГРЭС 2015

Казанская ТЭЦ-1

Проектирование и поставка дожимной компрессорной станции (ДКС) с пунктом подготовки газа (ППГ) в едином быстровозводимом здании из легких металлоконструкций

3150 кВт

Мощность электродвигателя одной ДКУ

Природный Газ

Среда

3,0 МПа (и)

Давление на входе

3 шт. (2 раб. + 1 рез.)

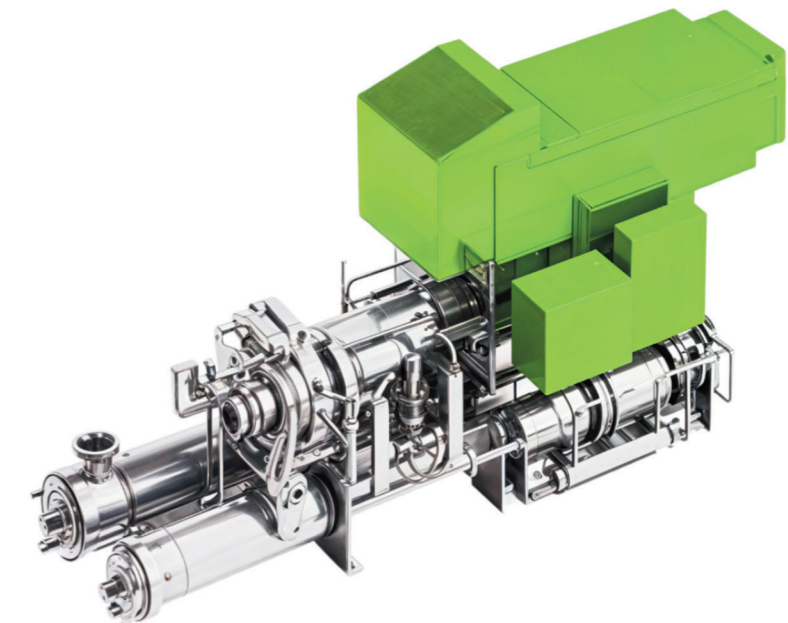
Количество компрессоров

62 000 Нм³/ч

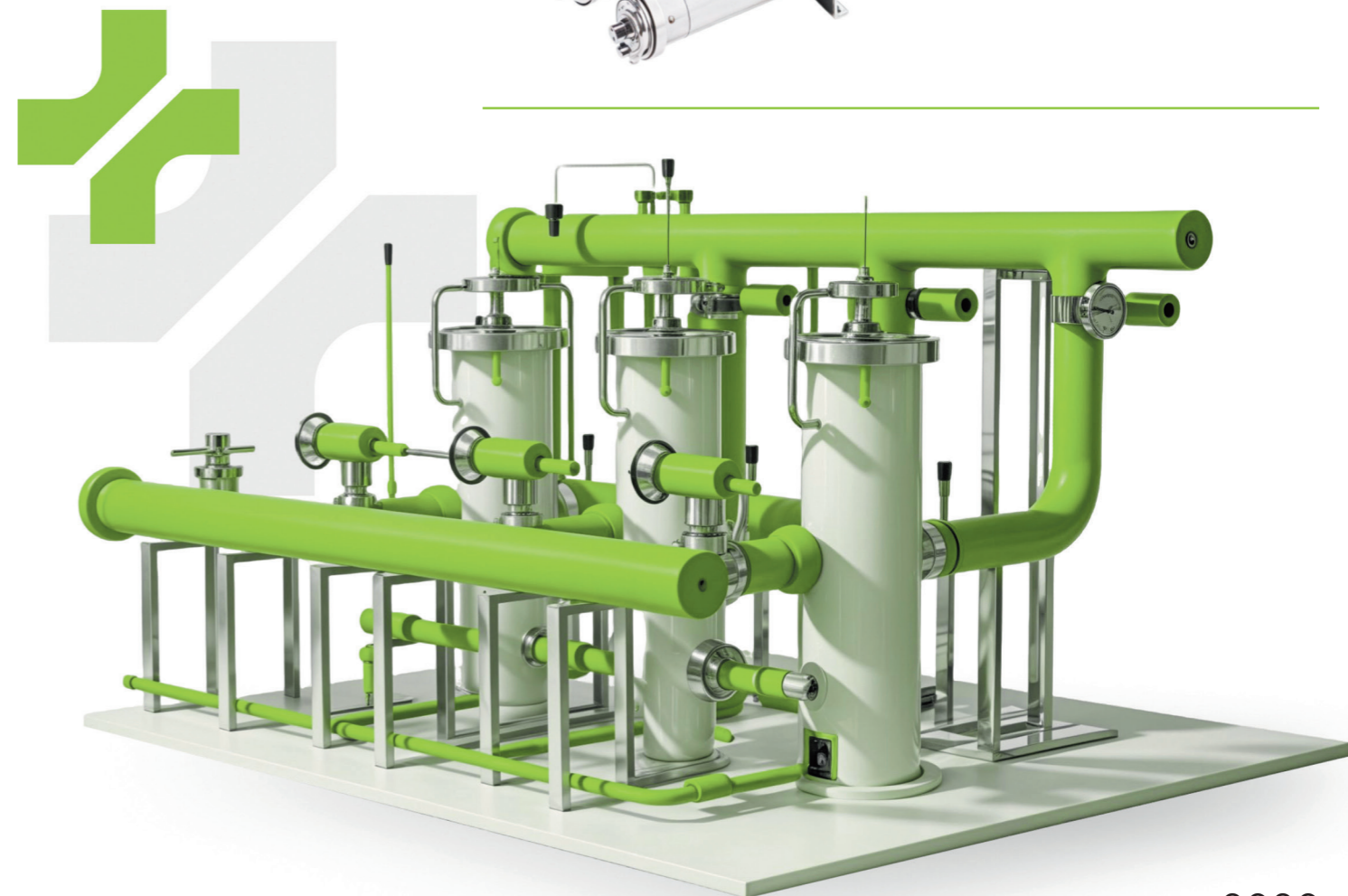
Суммарный расход

Выполненные работы:

- Разработка и технический аудит проектной документации
- Строительно-монтажные и пусконаладочные работы ППГ и ДКС
- Подбор, изготовление и поставка оборудования и вспомогательных систем
- Ввод в промышленную эксплуатацию



Проекты



2020

ЗАКАЗЧИК: АО «Татэнерго»

Россия, Республика Татарстан, Казань

Хабаровский НПЗ

Проектирование и поставка
автоматизированной системы
управления технологическими
процессами установки
№1 ЭЛОУ-АТ

Siemens S7-400F/FH, PCS 7, CISCO, Kaspersky CyberSecurity

Состав оборудования и ПО

1293

Физических сигналов

59

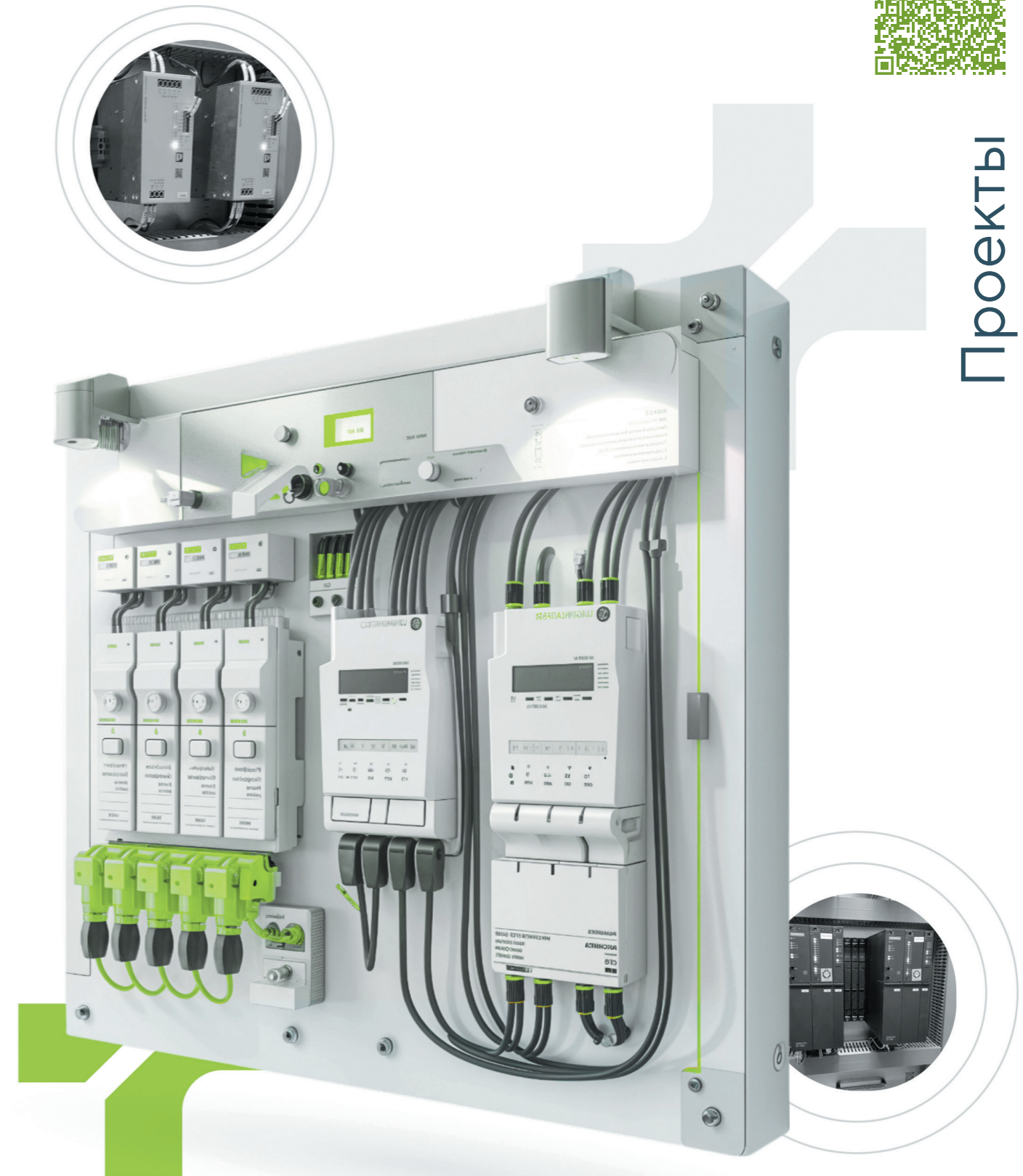
Контуров регулирования (в т. ч. каскадных)

Система противоаварийной защиты

Резервирование ПЛК,
серверов SCADA и сети



Проекты



2021

ЗАКАЗЧИК: АО «ННК-Хабаровский НПЗ»

Россия, Хабаровск

Новокуйбышевский НПЗ

Проектирование
и поставка газового
центробежного
компрессора (ГЦК)

80% + 20% / 100%

Среда (гудрон + асфальт / гудрон)

1,3 МПа (а)

Давление на выходе

14 396...14 644 Нм³/ч

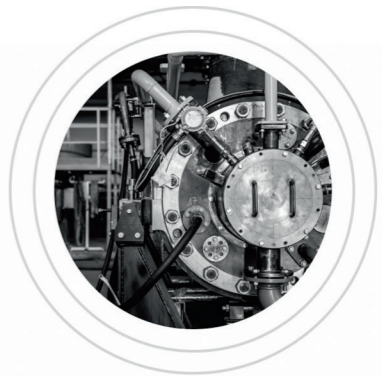
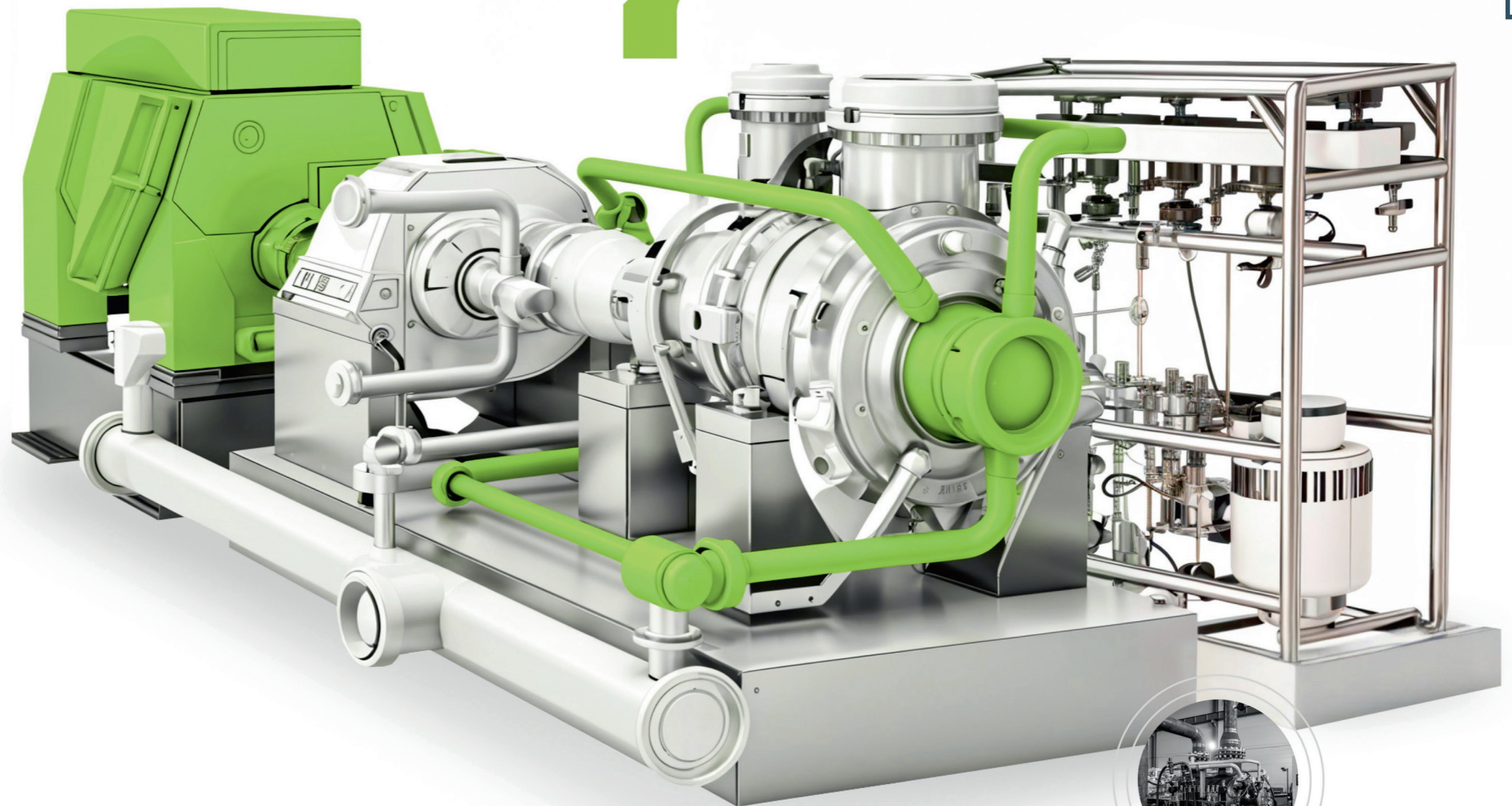
Расход

1600 кВт

Мощность

0,314 МПа (а)

Давление на входе



2022

АО «Новокуйбышевский НПЗ»

Россия, Самарская область, Новокуйбышевск

АГМК-2

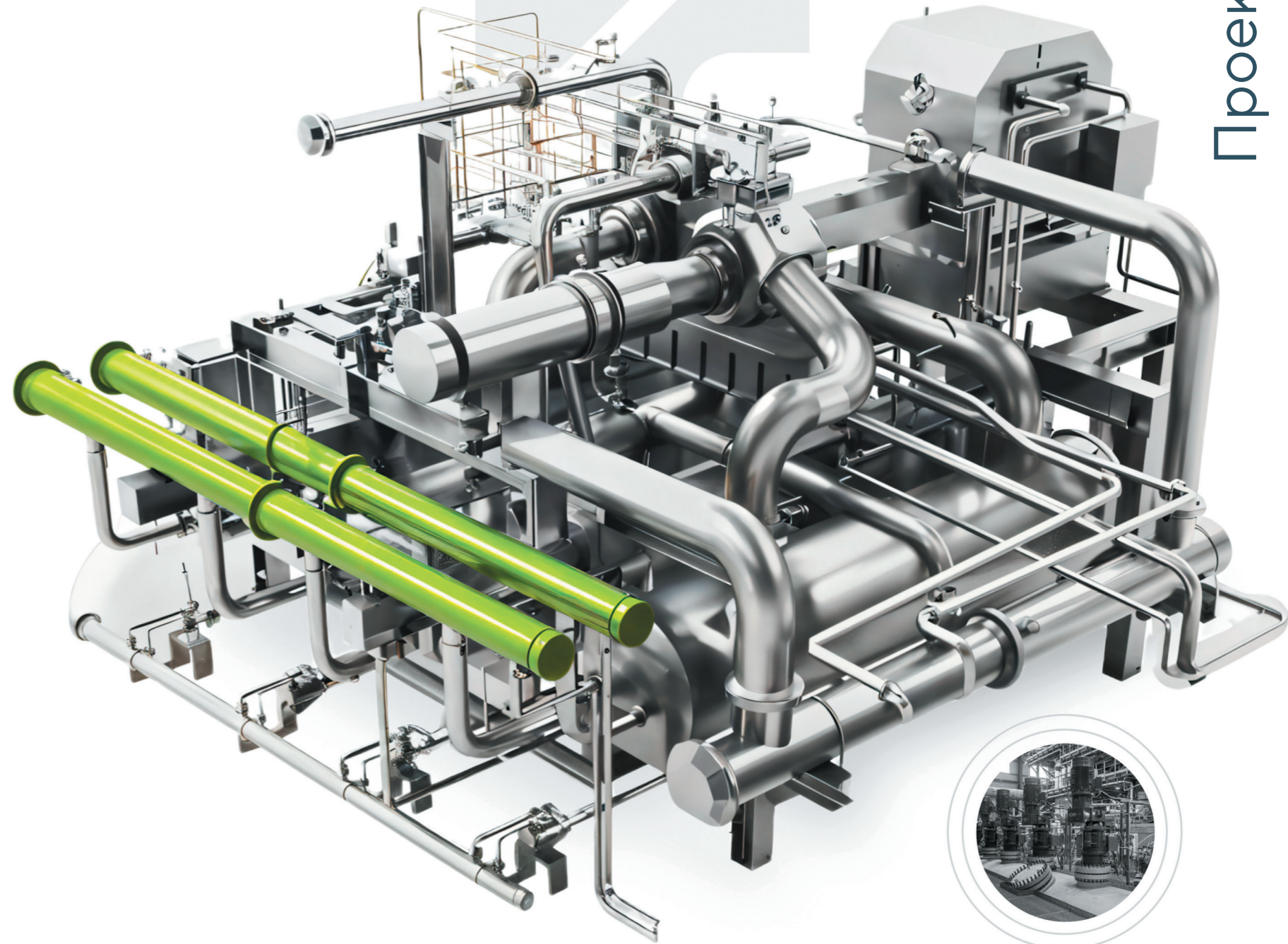
Шефналадка компрессоров
Atlas Copco серии GT

Выполненные работы:

- Проверка работоспособности АСУ ТП на базе контроллера Siemens SIMATIC S7
- Проверка срабатывания аварийной сигнализации, защит и блокировок
- Контроль соответствия параметров оборудования номинальным заводским характеристикам
- Проверка сборки трубопроводов компрессоров и технологических линий, механического и электрооборудования
- Выявление и устранение неисправностей оборудования Atlas Copco
- Проверка работы оборудования в режиме симуляции параметров, требуемых заказчиком
- Проведение шефналадочных работ с выходом на номинальный режим работы оборудования
- Проверка работы всех вспомогательных систем компрессорной установки (маслоснабжение, ВНА, исполнительные механизмы и приборы КИПиА, антипомпажная система)



Проекты



2023

ЗАКАЗЧИК: ООО «АГМК»

Россия, Хабаровский край, Амурск

Амурский ГПЗ

Инжиниринг, разработка и внедрение ППО системы автоматического управления (САУ) центробежными многовальными компрессорами Atlas Copco серии GT

Выполненные работы:

- Разработка человеко-машинного интерфейса панели оператора
- Разработка программных интерфейсов для интеграции с внешними системами мониторинга механических параметров (вибрация, смещения валов и т. д.) производства Bently Nevada
- Проведение функциональных испытаний ППО на оборудовании, включая проверку последовательностей пуска и остановки, защитных блокировок, регулирования, антипомпажной защиты, антипомпажного регулирования и т. д.
- Проведение проверки интеграции с АСУ ТП верхнего уровня, включая прохождение сигналов измерений, а также прохождение команд и их приоритизация от/к АСУ ТП верхнего уровня
- Проведение инструментальной наладки, включая проверку целостности линий, каналов измерения, прохождения сигналов до вышестоящей PCSU и т. д.
- Разработка программных интерфейсов для интеграции с АСУ ТП верхнего уровня производства Yokogawa, включение управляющих воздействий во внутренние алгоритмы управления
- Проведение проверки алгоритмов управления вспомогательными устройствами с фактическим срабатыванием приводных механизмов: маслосистема, система уплотнительного газа СГДУ, система удаления паров масла и т. д.
- Разработка всех алгоритмов управления центробежными многовальными компрессорами Atlas Copco серии GT. В том числе алгоритмов регулирования, антипомпажной защиты, последовательности пуска и остановки, защит и блокировок, управления вспомогательными механизмами и т. д.

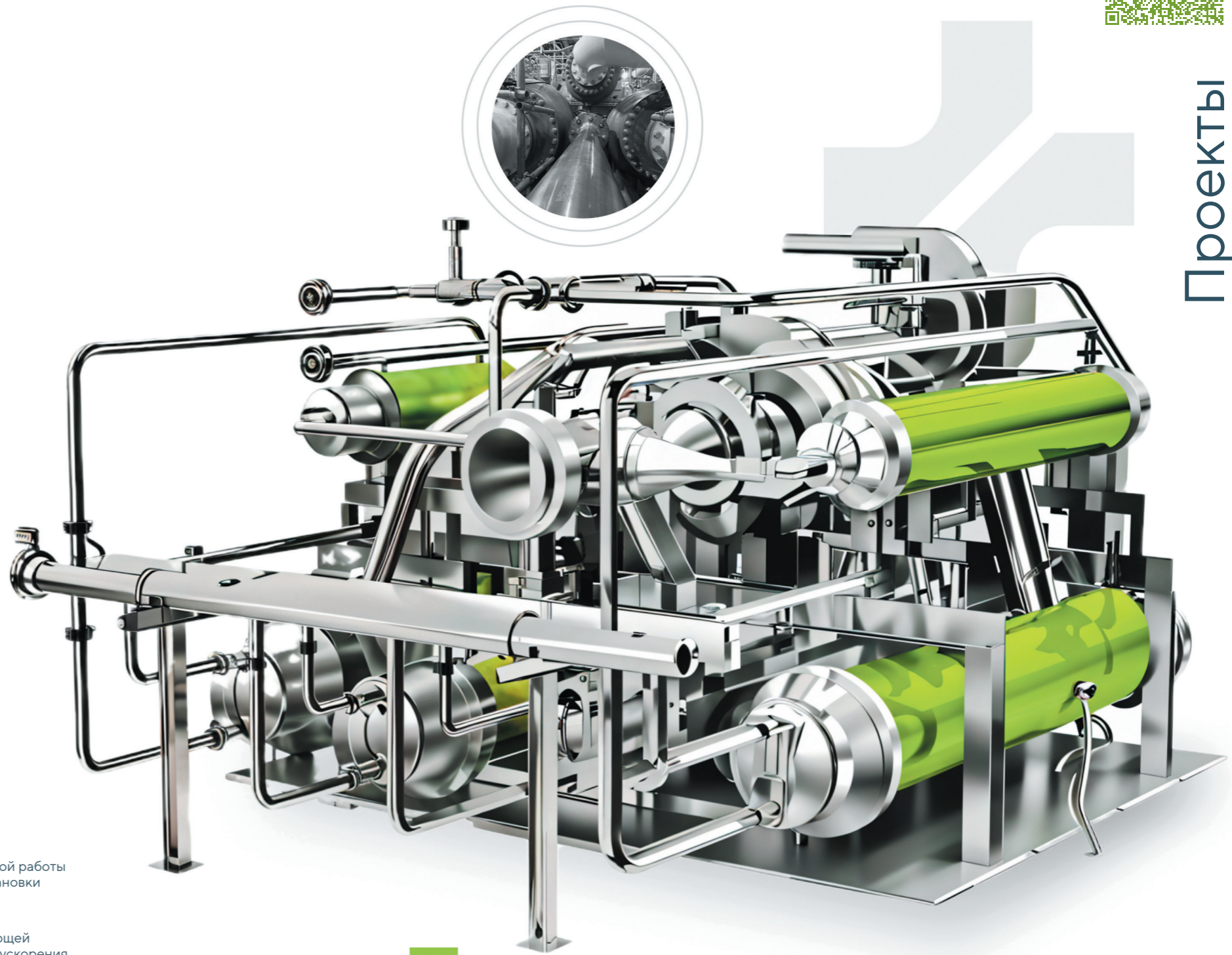


Амурский ГПЗ

Шефналадка компрессоров
Atlas Copco серии GT

Выполненные работы:

- Проведение контроля подключений трубопроводов газового тракта без компенсаторов с сохранением центровки оборудования
- Проведение проверки алгоритмов безопасной работы и отключения оборудования при работе установки в нештатном режиме
- Проведение центровки оборудования по схеме «компрессор-электродвигатель-компрессор» с минимально возможными диапазонами допусков
- Проведение разработки методики, учитывающей расширение металлов различных марок для ускорения процесса центровки валов оборудования
- Проведение точной настройки исполнительных механизмов систем, включая сухие газодинамические уплотнения (СГДУ), входные направляющие аппараты (ВНА), регулирующие клапаны, системы смазки установки с вакуумной системой удаления масляного тумана и т. д.

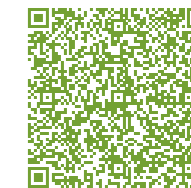
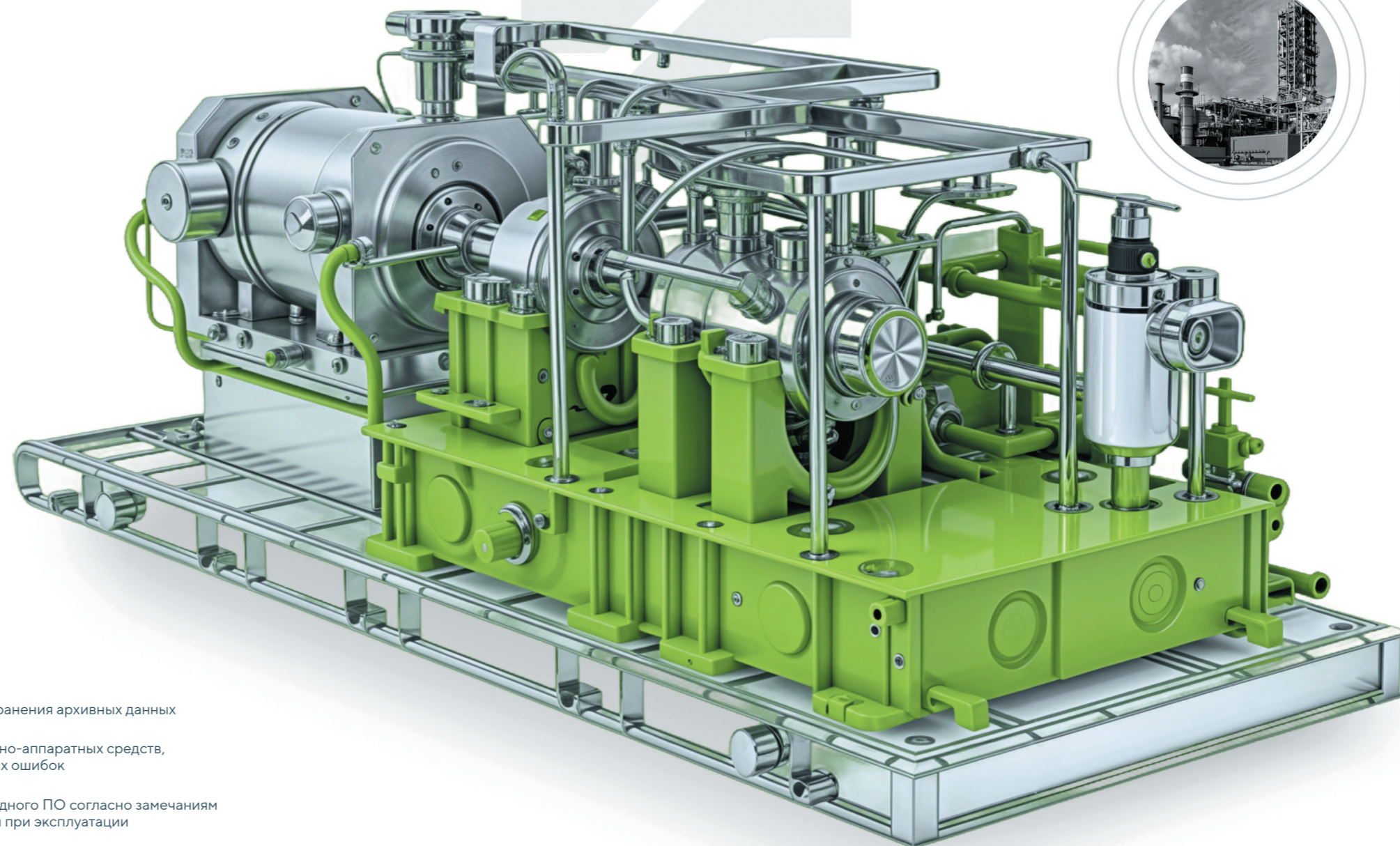


Газпром СПГ Портовая

Техническое обслуживание
оборудования САУ
компрессоров Elliott Ebara

Выполненные работы:

- Комплексное опробование системы по результатам ТО
- Проверка общего состояния оборудования и систем, замена необходимых комплектующих
- Проверка функционирования АСУ ТП во всех основных режимах работы
- Добавление возможности формирования дополнительных технологических графиков
- Контроль состояния оборудования и условий его эксплуатации на соответствие техническим требованиям завода-изготовителя
- Увеличение времени хранения архивных данных
- Диагностика программно-аппаратных средств, исправление возникших ошибок
- Корректировка прикладного ПО согласно замечаниям Заказчика, выявленным при эксплуатации
- Добавление возможности симуляции перечня технологических параметров



Хабаровская ТЭЦ-4

Проектирование и поставка
газодожимной компрессорной
станции и пункта подготовки газа

55 414 ст. м³/ч*

Номинальная производительность одной КУ

10 270 ст. м³/ч*

Минимальная производительность одной КУ

-29...33 °С

Температура газа на входе в КУ

0,38...0,6 МПа (и)

Давление всасывания

2,5 МПа (и)

Давление нагнетания

5000 кВт

Потребляемая мощность

Не более 50 °С

Температура газа на выходе из КУ

6000 В

Напряжение питания

2,8 МПа (и)

Максимально допустимое давление за КУ

*Производительность приведена к стандартным условиям:
T=20 °С, P=0,1013 МПа



2024

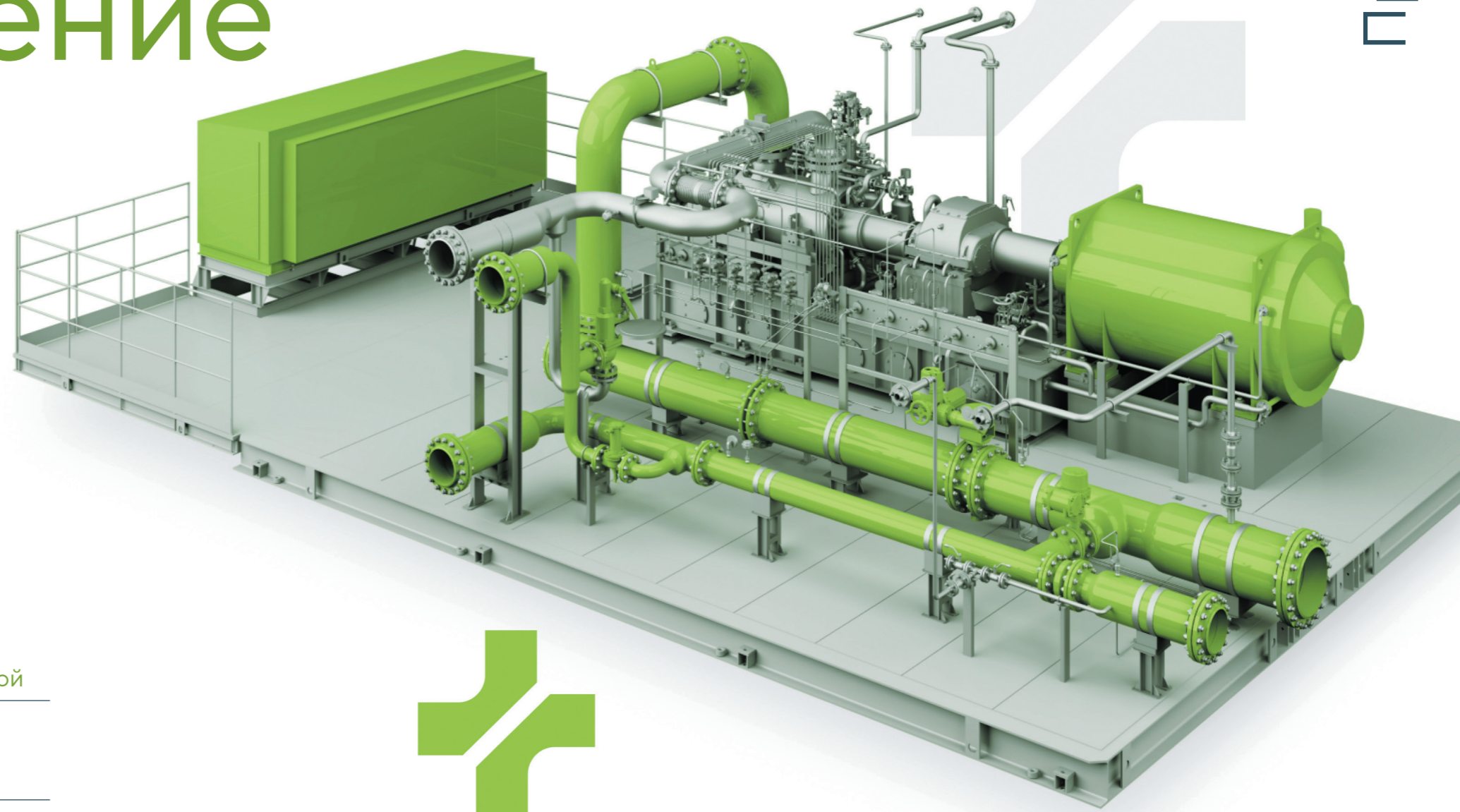
ЗАКАЗЧИК: АО «УК «ГидроОГК»

Россия, Хабаровск



Приобское месторождение

Проектирование и поставка дожимной компрессорной станции блочно-контейнерного исполнения в комплекте с сепараторами и АВО



Проекты

4 комплекта
(3 в работе + 1 в резерве)

Количество КУ

21 600 Нм³/ч

Производительность одной КУ

1,7 МПа (а)

Давление газа на нагнетании

Центробежный,
одновальный, однокорпусной

Тип КУ

2000 кВт

Мощность электродвигателя одной КУ

0,35 МПа (а)

Давление газа на входе



2024

ЗАКАЗЧИК: ООО «РН-Юганскнефтегаз»

Россия, Ханты-Мансийск

Якутская ГРЭС-2

Проектирование и поставка дожимной компрессорной установки (ДКУ) блочно-модульного исполнения

Центробежный,
одновальный, однокорпусной

1 комплект

Тип КУ

Количество КУ

49 500 Нм³/ч

3150 кВт

Производительность

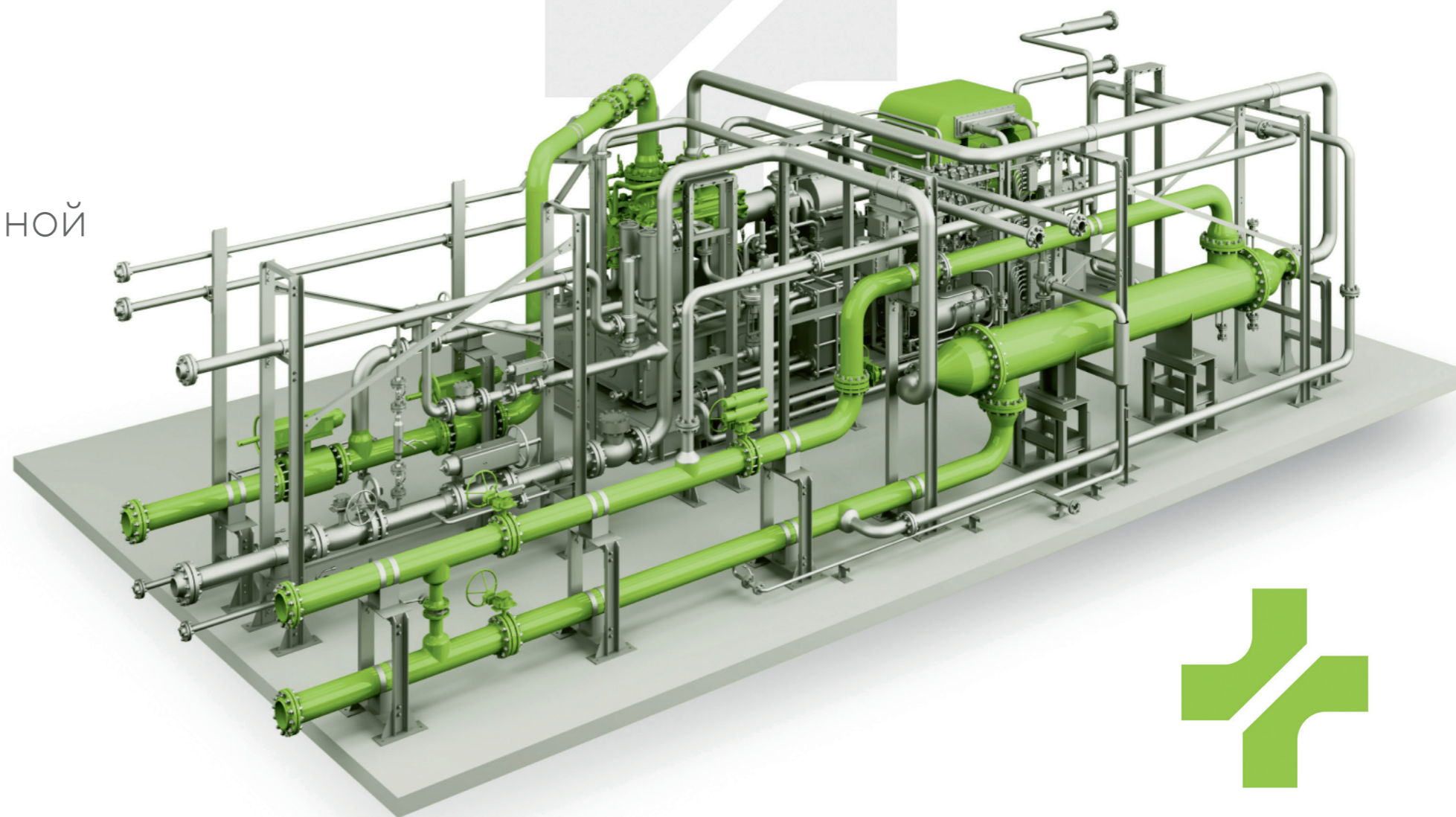
Мощность электродвигателя

1,634...1,8 МПа (и)

4,8...5,0 МПа (и)

Давление газа на входе

Давление газа на выходе



Якутская ГРЭС-2

Проектирование многоярусного пункта редуцирования газа (ПРГ) в составе системы газоснабжения

Природный газ

Сжимаемая среда

0,2...0,3 МПа (и)

Рабочее давление на выходе

-10...+60 °С

Температура газа на выходе

1,66...1,9 МПа (и)

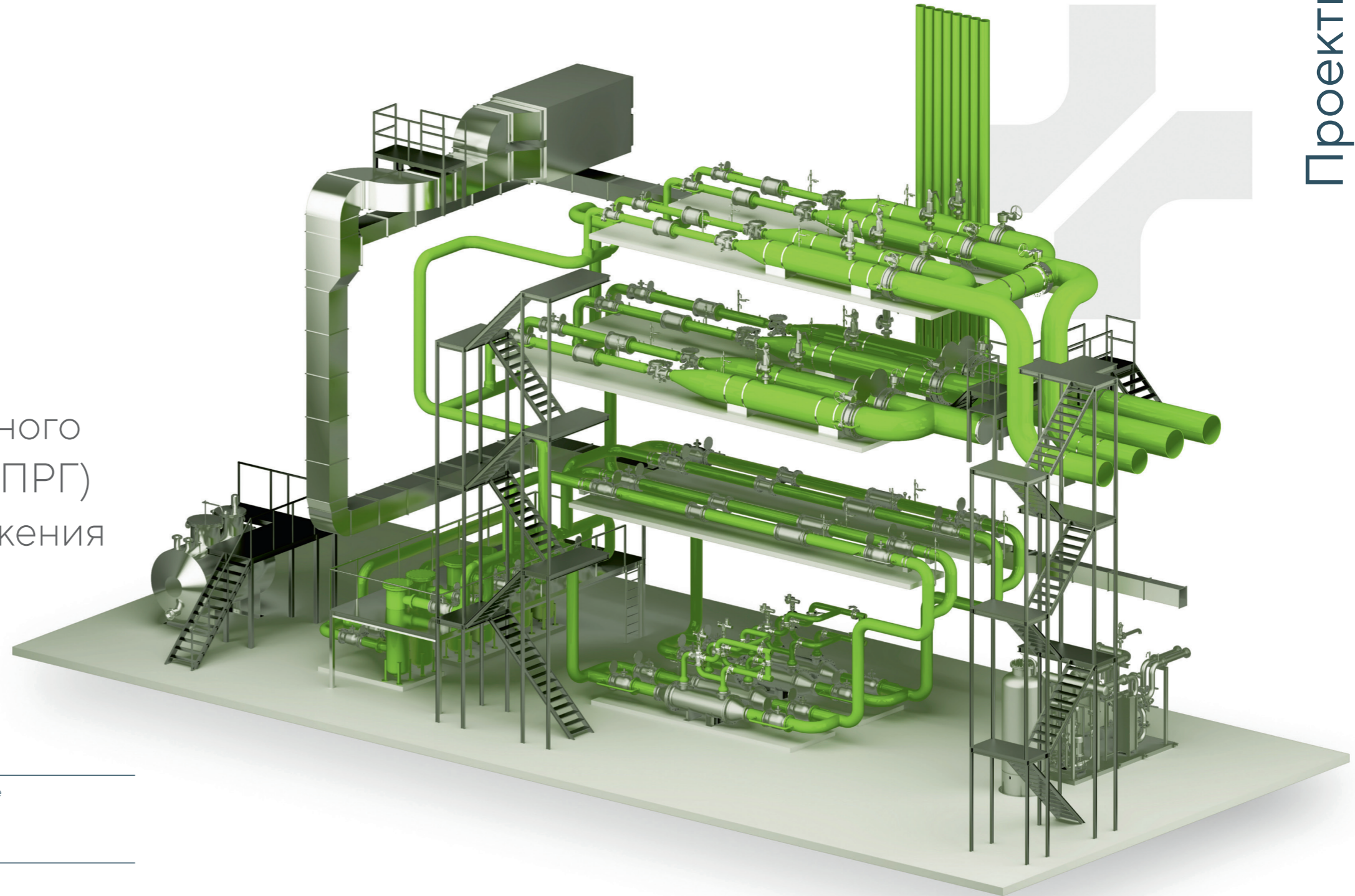
Рабочее давление на входе

-34...+50 °С

Температура газа на входе

108 000 Нм³/ч

Производительность



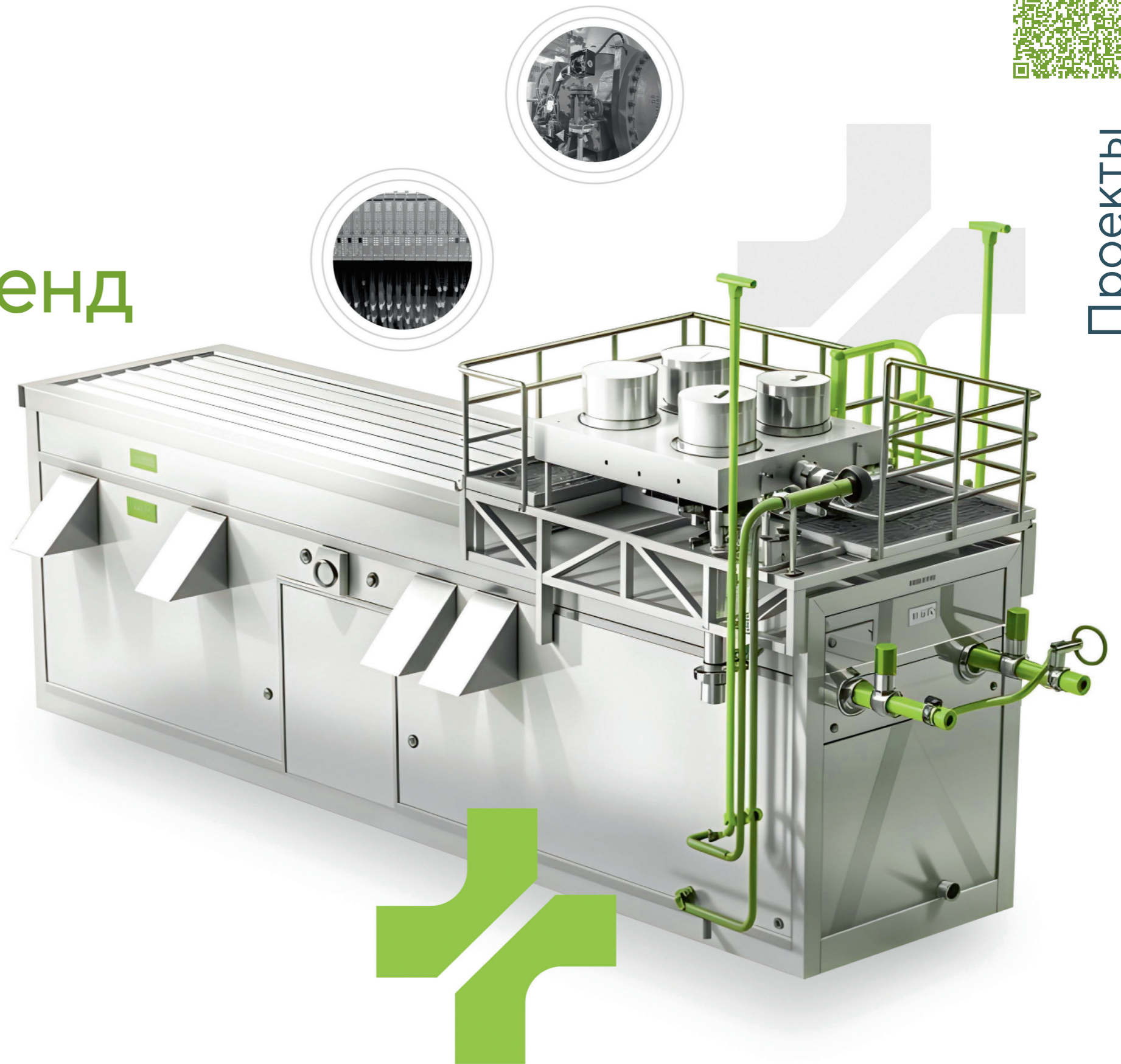


Силовые машины Испытательный стенд

Шефналадка дожимной
компрессорной станции
COMPEX

Выполненные работы:

- Проверка сборки трубопроводов компрессоров и технологических линий, механического и электрооборудования
- Модернизация системы смазки компрессоров для оптимизации режимов работы установки
- Проведение комплексных испытаний ДКУ под нагрузкой
- Проверка работы всех вспомогательных систем дожимной компрессорной станции
- Проверка работоспособности АСУ ТП на базе контроллера Siemens SIMATIC S7 и внесение изменений в алгоритмы работы ДКС

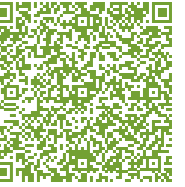


Проекты

2024

ЗАКАЗЧИК: ООО «Интерэнерго»

Россия, Санкт-Петербург



Черногорская ТЭЦ

Проектирование и поставка пункта
подготовки газа, совмещенного
с газорегуляторным пунктом (ГРП)

85 000 Нм³/ч

Производительность

-27...+35 °С

Температура газа на входе

10 000 Нм³/ч

Отборы на перспективных потребителей

0,56...1,66 МПа (и)

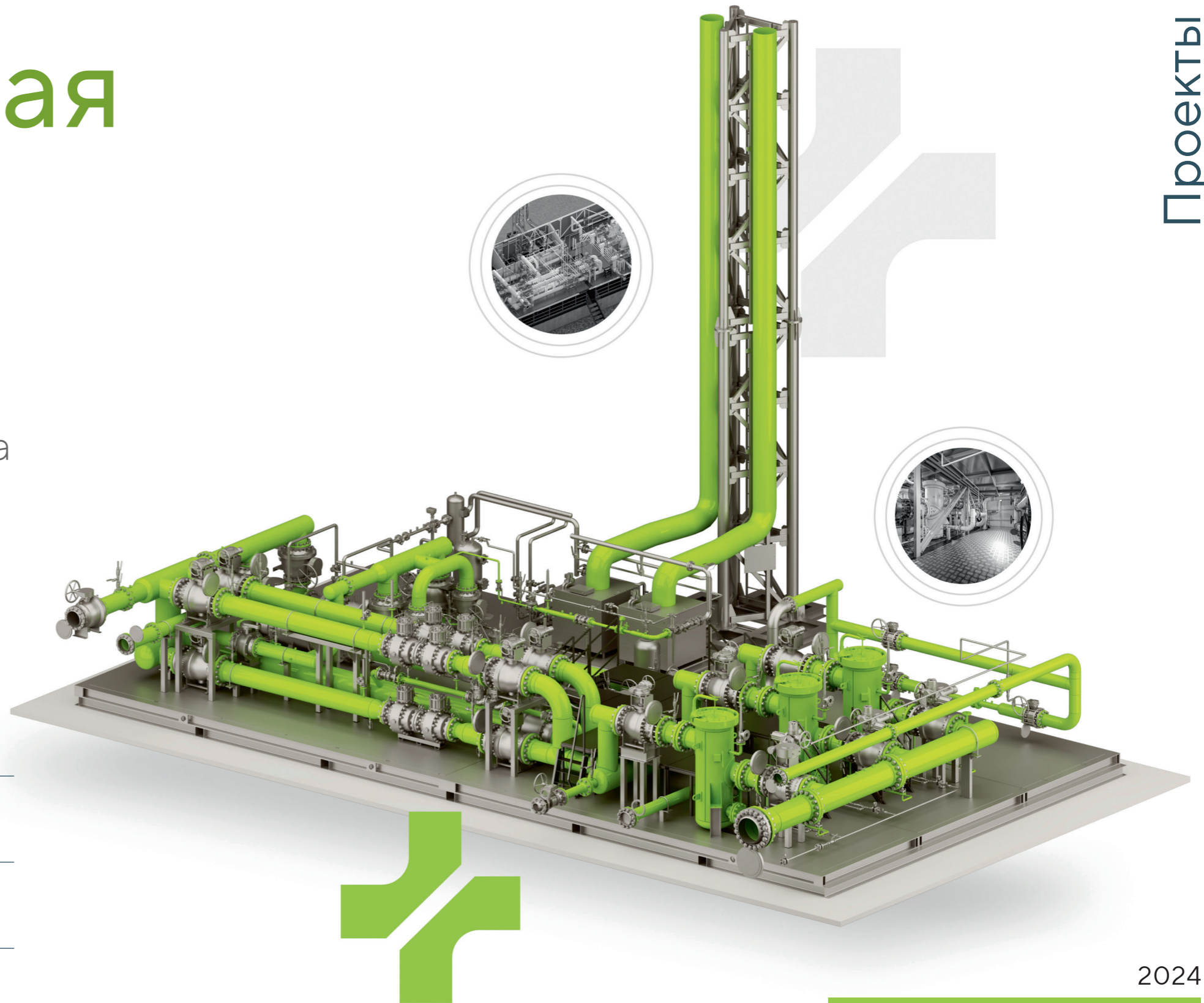
Давление газа на входе

900...16 700 Нм³/ч

Расход газа на узел редуцирования

5,4 МПа (и)

Расчетное давление оборудования
и трубопроводов газа ППГ





ОТЗЫВЫ ЗАКАЗЧИКОВ



А. В. Нарваев

Исполнительный директор

От имени АО «Якутская ГРЭС-2» выражаю благодарность за вклад в строительство первой очереди нового энергоблока теплоэлектростанции.

Руководство Якутской ГРЭС-2 высоко оценило профессиональную работу компании ООО «Глобалтехэкспорт» при решении сложных задач!



П. В. Петренко

Директор по поставкам

Компания ООО «Глобалтехэкспорт» выполнила своевременную поставку компрессорной станции сжатого воздуха в блочно-модульном исполнении, состоящей из 2-х блок-контейнеров, в которых размещаются 4 компрессорные установки, фильтры и осушители, а также 2-х ресиверов объемом по 10 м³ каждый. Исходные данные выданы в полном объеме.

ООО «Глобалтехэкспорт» имеет несколько исполненных договоров с АО «ТЭК Мосэнерго» и зарекомендовало себя как надежного и ответственного партнера.



В. В. Подмазов

Начальник управления автоматизации

Компания ПАО «Уралкалий» выражает свою благодарность ООО «Глобалтехэкспорт» за взаимовыгодное и плодотворное сотрудничество в рамках реализации проекта «Монтаж, разработка программного обеспечения (рабочей документации) и наладке автоматизированной системы управления технологическим процессом паровых котлов №4, №5 и водогрейных котлов №1, №2, №3 КТЦ БКПРУ-4 ПАО «Уралкалий» в г. Березники.

На данном проекте «Глобалтехэкспорт» зарекомендовал себя как надежная, компетентная компания для реализации комплексных проектов в части автоматизации технологических процессов.



Б. В. Цыганок

Директор по эксплуатации и тех. развитию

Компания АО «Силловые машины» выражает свою благодарность ООО «Глобалтехэкспорт» за работы, проведенные по вводу в эксплуатацию испытательного стенда в рамках реализации проекта «Создание производства газовых турбин большой мощности».

Готовы рекомендовать Вашу компанию другим предприятиям, которые ищут надежного и опытного подрядчика для проведения пусконаладочных и сервисных работ по динамическому компрессорному оборудованию.



К. В. Гаврищук

Заместитель управляющего директора

В период с августа 2023 г. по октябрь 2023 г. с участием специалистов ООО «Глобалтехэкспорт» были выполнены пусконаладочные работы многовалвных центробежных компрессорных установок Atlas Copco на объекте ООО «АГМК» в г. Амурск.

За время проведения работ компания проявила себя как квалифицированный подрядчик, имеющий значительный опыт работы со сложным динамическим оборудованием. Договорные обязательства были выполнены с отличным качеством и в установленные сроки.

ООО «Глобалтехэкспорт» зарекомендовало себя как надежного партнера в области руководства пусконаладочными работами динамического оборудования, способного оперативно решать сложные технические задачи.



А. А. Саттаров

Руководитель Проекта «Газ»

Выражаю Вам благодарность за организацию работ по разработке конструкторской документации, изготовлению и поставке Блока-контейнера «Системы распределения и управления Компрессорной установки HAFI» для вакуумной компрессорной станции Западно-Лугинецкого месторождения, в рамках реализации программы утилизации попутного нефтяного газа ООО «Газпромнефть-Восток».



Ю. М. Стрелков

Руководитель проекта

От лица Технического заказчика и Генерального проектировщика парогазовой установки мощностью 230 МВт на Казанской ТЭЦ-1 благодарим Вас за эффективное и плодотворное сотрудничество.

Выражаем благодарность специалистам ООО «Глобалтехэкспорт» за профессионализм и надеемся на дальнейшее сотрудничество в области проектирования и строительства новых, современных энергетических установок для предприятий энергетики и других отраслей промышленности.



Н. С. Решетников

И. о. заместителя ген. директора по снабжению АО «НК «Конданефть»

В рамках исполнения договора на поставку дожимной блочноконтейнерной станции типа ДККС сообщая, что АО «НК «Конданефть» претензий к поставленному оборудованию не имеет.

Все отзывы



Развиваем топливно-энергетический комплекс России вместе с крупнейшими компаниями страны



ИНТЕР РАО



РОСАТОМ



РусГидро



ТАТЭНЕРГО



ЛУКОЙЛ



ТАТНЕФТЬ



ГАЗПРОМ



РОСНЕФТЬ



СИБУР



ГТЭ
глобалтехэкспорт



Наши
реализованные
проекты



Lined writing area with 20 horizontal lines.



Мы в Telegram
[gtexport_news](https://t.me/gtexport_news)



Мы в VK
vk.com/gtexport





Центральный офис

115054, Россия, г. Москва, 3-й Монетчиковский пер., дом 4, строение 1, эт. 1, пом. II

Генеральный директор

Филипп Тупоносов

ИНН / ОГРН

7701415045 / 5147746370580

+7 (495) 975-77-15
info@gtexport.ru

